



# Removedor de Ferrugem 2455

Produto específico para a desoxidação do ferro

129.2455

**Identificação do Produto**

O **Removedor de Ferrugem 2455** é baseado numa mistura de ácido ortofosfórico e solventes.

**Características**

O **Removedor de Ferrugem 2455** permite a eliminação de vestígios de ferrugem, óleos e gorduras.

**Forma de Fornecimento**

O **Removedor de Ferrugem 2455** é fornecido em embalagens plásticas de 1 litro.

**Forma de Armazenamento**

O **Removedor de Ferrugem 2455** deverá ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período até 18 meses.

**Utilização**

O **Removedor de Ferrugem 2455** é recomendado para a preparação da chapa, antes da aplicação do esquema de pintura.

**Preparação do Suporte**

Deve eliminar-se a calamina e óxido superficial, assim como, quaisquer resíduos existentes, por escovagem manual ou mecânica ou por decapagem.  
Aplicar o **Removedor de Ferrugem 2455** nas zonas oxidadas.

**Sistema de Aplicação**

A aplicação do **Removedor de Ferrugem 2455** faz-se com pincel ou trincha adequados, após se ter preparado uma mistura de **Removedor de Ferrugem 2455** com água, na proporção de 1 litro de removedor para 2 a 3 litros de água.

Após ataque do removedor de ferrugem, a superfície tratada deve ser lavada abundantemente com água limpa e de seguida desengordurada com um diluente adequado ou Desengordurante Superclean 8000.

Deve ser iniciado de imediato o sistema de pintura pois a chapa assim tratada oxida-se facilmente.

Em condições normais a acção do removedor de ferrugem estará terminada ao fim de 24 horas.

**Características de Identificação**

Densidade: 1.250 g/cm<sup>3</sup>  
Cor: incolor

# Removedor de Ferrugem 2455

Produto específico para a desoxidação do ferro

129.2455

## Características de Aplicação

Preparação do Produto misturar 1 litro de removedor com 2 a 3 litros de água

**Lembramos que o produto misturado com água é muito mais eficiente do que na forma de produto puro.**

Processo de Aplicação O método de aplicação mais aconselhado e eficiente é a aplicação com Trincha ou Rolo.

Rendimento Variável com o tipo e estado do suporte, bem assim como as condições e processo de aplicação.

Podemos no entanto estimar como valor orientativo 12 a 15 m<sup>2</sup>/l.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.