

Ficha Técnica.

Raderal® Betume Poliester Pistolável 3508.

O Raderal® Betume Poliester Pistolável 3508 é um betume poliester pistolável de dois componentes para a reparação de veículos de passageiros.

Método de aplicação:

Para a regularização de grandes superfícies.

- Teor em COV < 250 g/l
- Particularmente adequado para grandes superfícies
- Muito boas propriedades de aplicação
- Fácil de aplicar e com boa estabilidade vertical
- Bom alastramento

Restrito a utilizadores profissionais!

RA Ficha Técnica nº 3508/09/2009 - PT



Substrato.

Substratos adequados:

- 1) Chapa de aço, chapa de aço galvanizado ou de alumínio, desengordurada, lixada e aplicada com Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® Wash Primer 1K 4085, e em seguida isoladas com Permasolid® aparelho acrílico 2K.
- 2) Pinturas bem secas, originais ou antigas em bom estado e que tenham sido despolidas.
- 3) Superfícies preparadas com Raderal® Betumes Poliester 2K.
- 4) Substratos de fibra de vidro ou poliester, livres de agente desmoldante, bem limpas e lixadas.

Notas especiais:

O Raderal® Betume Poliester Pistolável não pode ser aplicado sobre primários PVB (cura ácida) ou sobre primários 1K (p.ex. de resina sintética).

É também inadequado para aplicar sobre pinturas termoplásticas ou viscoelásticas.

De modo a garantir uma protecção anti-corrosiva eficaz é recomendado a pintura de quaisquer indícios de corrosão em cantos e esquinas, como também as áreas lixadas até à chapa, com Priomat® Wash Primer 4075 transparente ou Priomat® Wash Primer 1K 4085. Em seguida, estas partes devem ser isoladas com Permasolid® aparelho acrílico 2K.

Pré-tratamento do substrato:



Desengordurar cuidadosamente e lixar ligeiramente.



Resina poliester reforçada com fibra de vidro
Cuidadosamente remover todos os indícios de agente desmoldante e lixar ligeiramente.



Todos os substratos:
Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

Aplicação.

Proporção de mistura:



Adicionar 5% em volume
Raderal® Catalisador 9520





Tempo de vida da mistura:

20 - 30 minutos a 20 °C

Temperatura da reacção:

Pelo menos +15 °C

Método de aplicação:

	"compliant"	Aplicação com trincha
		
	viscosidade da mistura	
	2 - 2,5 mm	-
	2 - 3 bar	-
	5 demãos = 500 - 600 µm (espessuras secas até 1000 µm são possíveis)	Aplicar em uma operação

Viscosidade de aplicação
4 mm, +20 °C, DIN 53211:

Bico da Pistola*:

Pressão de aplicação*:

Nº de demãos:

Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:

Seco para lixar: após 2 horas

Secagem em estufa:



Período de evaporação de solventes:

pelo menos 10 minutos



Tempo de secagem e temperatura:

30 minutos a 60 °C
a +60°C (temperatura do objecto):

Secagem infra-vermelhos:



Período de evaporação de solventes:

pelo menos 5 minutos



Tempo de secagem:
onda média

15 - 20 minutos

onda curta:

10 - 12 minutos
(a 50% potência)

Resistência ao calor:

até 80 °C.

* Consultar instruções do fabricante!

Fases seguintes.

Lixagem a seco:



Após os tempos de secagem acima mencionados.

primeira lixagem: seco com P 120 - 220

segunda lixagem: seco com P 240 - 400

A lixagem a seco deve ser realizada com uma lixadora adequada com extracção de pó.

Repintura.

Repintar com:

Priomat® Wash Primer 1K 4085.
(apenas em pequenas áreas lixadas até à chapa)
Permasolid® aparelho acrílico 2K

Acabamento:

Permasolid® Esmalte 2K HS série 275
Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285 e
Permasolid® Verniz 2K

Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

tixotrópico

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

Teor em sólidos:

70,1 % em peso
55,4 % em volume

Densidade:

1,39 g/cm³

Teor em COV:

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.b) na forma pronto a aplicar é máx. 250 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 250 g/litro.

Armazenamento.

Condições de armazenamento:

Temperatura de armazenamento +20°C
(não se deve exceder +30 °C)

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

Spies Hecker.
Um membro de DuPont
Performance Coatings.

