

Ficha Técnica



Raderal® Plastic Putty 2015 black.

O Raderal ® Plastic Putty 2015 black é adequado para a regularização de pequenos defeitos de superfície como riscos ou marcas na maioria dos substratos plásticos existentes.

- boa aderência em todos os substratos plásticos mais comuns em veículos ligeiros.
- fácil de aplicar
- isento de poros, superfície suave
- elevada elasticidade
- cor: preto

Restrito a utilizadores profissionais!
RA Ficha Técnica Nº PT / 2015 / 00



Substrato.

Substratos adequados:

Plásticos rígidos ou semi-rígidos, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.
Substratos de fibra de vidro ou poliéster, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.

Para usufruir das melhores propriedades tecnológicas, é aconselhável a utilização de Priomat® Elastic Primer 3304 transparent ou Permacron® 1K Elastic Primer 3410 transparent silver.
(1 demão, período de evaporação de solventes a 18 - 22 °C)

Pré-tratamento do substrato:



Limpar com Permaloid® Desengordurante 7010 ou Priomat® Diluente para Plásticos 8581.



Em seguida, lixar levemente com P120 - 180.



Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

Aplicação.

Método de aplicação:



Aplicação com espátula de betume

Proporção de mistura:



Adicionar 2 % em peso de catalisador branco (tubo junto)

Nota especial:

A adição em excesso ou por defeito de catalisador pode prejudicar a secagem e pode provocar a descoloração do acabamento subsequente.

Tempo de vida da mistura:

À temperatura ambiente de +20 °C:
4 - 6 minutos

Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:

30 minutos

Secagem em estufa:



Secagem em estufa a +60°C
temperatura do objecto:

15 minutos

Lixagem.

Lixagem a seco:



Após os tempos de secagem acima mencionados

seco com P120 - 240

Repintura.

Produtos recomendados:

Permasolid® HS Surfacer plastificado com Permasolid® Elastic Additive 9050.

Tempos de secagem do Permasolid® HS Surfacer consultar Ficha Técnica.

Seguido do esmalte / verniz plastificado.

Nota sobre segurança.



Este produto está classificado de acordo com o regulamento (CE) 1272/2008 (CLP).

Consulte a Ficha de Dados de Segurança.

É fortemente recomendado a utilização de equipamento de protecção pessoal durante a aplicação.

Dados técnicos.

Ponto de inflamação:

+ 38 °C

Teor em COV:

2004/42/IIB(b)(250)250

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.b) na forma pronto a aplicar é máx. 250 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 250 g/l.

A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06

Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100

www.spieshecker.pt

