

# Ficha Técnica.



## **Permasolid® Esmalte HS Série 670**

O Permasolid® Esmalte HS Série 670 é um esmalte 2K Altos Sólidos de elevada qualidade, para cores lisas e conforme a legislação COV.

**Campo de aplicação:**

Repinturas parciais e completas para veículos comerciais e autocarros.

**Características:**

- aplicação fiável
- muito bom poder de cobertura
- baixo consumo de produto
- secagem rápida
- acabamento de elevado brilho
- muito boa resistência

A gama de cores contém todas as cores de veículos comerciais europeus e catálogos standard, assim como muitas cores de frota.

Todas as cores lisas podem ser misturadas sem conter chumbo com o compacto sistema de mistura (sob pedido, as cores podem conter chumbo).

Restrito a utilizadores profissionais!

CV Ficha Técnica nº 0670/04/2007-PT



## Substrato.

### Substratos adequados:

1) Pinturas bem secas, originais ou antigas em bom estado e que tenham sido despolidas.

2) Superfícies com um primário ou um aparelho.

### Primários adequados:

Depende do objecto a pintar e do substrato, de acordo com a nossa recomendação de sistema de pintura.

### Pré-tratamento do substrato:



Limpar cuidadosamente todos os substratos com Permaloid® Desengordurante 7010 ou Permaloid® Desengordurante 7799.



Lixadeira orbital com extracção de pó. Lixa P400-500



ou  
húmido com P800-1000



Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

## Aplicação.

Nota importante para  
o sistema de agitação:



Agitar bem os Permasolid® Bases Concentradas Série 600 antes de pesar.

Após a adição do Permasolid® Ligante HS Série 670, o Permasolid® Esmalte HS Série 670 deve ser muito bem homogeneizado.

Proporção de mistura:



3:1 em volume com

Permasolid® Endurecedor VHS 3265 rápido  
(objectos pequenos a médios a 20–25 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3270  
(objectos médios a grandes a 20–25 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3275 lento  
(objectos médios a grandes a 30 °C)

A proporção de mistura 3:1 em volume é apenas para as cores alto brilho. Nas cores mate, misturar 5:1 em volume com Permasolid® Endurecedor VHS, e adicionar 10% de diluente para ajustar a viscosidade para aplicação.

Tempo de vida da mistura:

2-3 horas a +20 °C

Diluente:

Permacron® Diluente 6110 rápido  
(objectos pequenos a 15–25 °C)

Permacron® Diluente 6120  
(objectos médios a grandes a 20–25 °C)

Permacron® Diluente 6130 lento  
(objectos grandes a 20–30 °C)

Permacron® Diluente 6140 extra lento  
(objectos grandes, superior a 30 °C)

Permacron® Diluente 6150 SA para aplicações especiais  
(airless, airmix, electrostática)

Método de aplicação:

Viscosidade de aplicação  
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluente a  
20 °C (temperatura do produto):

Bico da Pistola\*:

Pressão de aplicação\*:



Pressão de atomização\*:

Pressão do material\*:

Nº de demãos:

Espessura seca recomendada:

Aplicação electrostática:

	"compliant"	HVLP	Pote sob pressão	Bomba de membrana
	20-25 segundos			
	10-15% (para detalhes, consultar fórmula de mistura ou etiqueta)			
	1,4 - 1,6 mm	1,4 - 1,6 mm	0,8 - 1,3 mm	0,8 - 1,3 mm
	3 - 4 bar	-	3 - 4 bar	3 - 6 bar
	-	0,7 bar	-	-
	-	-	0,8 - 1,3 bar	-
	<p>1 operação = uma demão muito leve, seguida de uma demão molhada, sem intervalo de tempo entre elas.</p> <p>Em objectos que sejam difíceis de pintar, p.ex. taipais e tanques é possível aplicar 2 demãos com 5 - 10 minutos de intervalo entre elas para evaporação de solventes.</p> <p>Com cores de menor opacidade, pode ser necessário aplicar mais uma ou duas demãos, após 10 minutos de intervalo para evaporação de solventes.</p>			
	40-80 µm de espessura seca aplicada			
	Sim, consultar RA Ficha Técnica Nº 903			

Método de aplicação:

Viscosidade de aplicação  
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluente a  
20 °C (temperatura do produto):



Bico da Pistola\*:

Pressão de aplicação\*:

Nº de demãos:

Espessura seca  
recomendada:

Aplicação electrostática:

	Airless	Airmix
	20-25 segundos	
	10-15% (para detalhes, consultar fórmula de mistura ou etiqueta)	
	0,23 - 0,28 mm	0,23 - 0,28 mm
	160 - 250 bar	90 - 120 bar
	<p>1 operação = uma demão muito leve, seguida de uma demão molhada, sem intervalo de tempo entre elas.</p> <p>Em objectos que sejam difíceis de pintar, p.ex. taipais e tanques é possível aplicar 2 demãos com 5 - 10 minutos de intervalo entre elas para evaporação de solventes.</p> <p>Com cores de menor opacidade, pode ser necessário aplicar mais uma ou duas demãos, após 10 minutos de intervalo para evaporação de solventes.</p>	
	40-80 µm de espessura seca aplicada	
	Sim, consultar RA Ficha Técnica Nº 903	

## Secagem.

### Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:

fora de poeiras: 20-60 minutos  
seco e manipulável: 4-6 horas  
seco: após uma noite (16 horas)

### Secagem em estufa:



Período de evaporação  
de solventes:

5-10 minutos



Tempo de secagem e  
temperatura:

30-40 minutos  
a +60°C (temperatura do  
objecto):

## Dados técnicos.

	Série 670		Em mistura com End. VHS 3270 e 15% Diluente 6120	
	branco	preto	branco	preto
Viscosidade de entrega:	75-85 seg.	110-120 seg.	-----	-----
Ponto de inflamação:	26 °C	27 °C	-----	-----
Teor em sólidos:	73,0 % em peso	63,5 % em peso	64,3 % em peso	57,2 % em peso
	59,4 % em volume	59,6 % em volume	53,6 % em volume	53,7 % em volume
Densidade:	1,31 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	1,20 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Rendimento*: a 50 µm de espessura seca aplicada			10,7 m <sup>2</sup> /l	10,8 m <sup>2</sup> /l
Teor em COV:	O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.d) na forma pronto a aplicar é máx. 420 g/litro de COV.  O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 420 g/litro.			

\* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

## Armazenamento.

### Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas



Feche a embalagem de endurecedor, imediatamente após a utilização, assegurando que fica bem fechada.



Proteja o endurecedor da humidade.

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.pt](http://www.spieshecker.pt)

Spies Hecker.  
Um membro de DuPont  
Performance Coatings.

