

# Ficha Técnica.

## **Raderal® Betume Superfino 0911.**

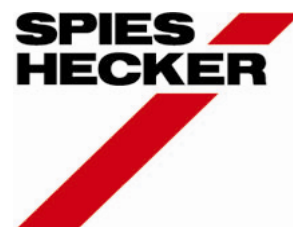
O Raderal® Betume Superfino 0911 é um betume poliéster tixotrópico muito fino.

Utilização: adequado para a reparação de pequenos defeitos.

- fino e isento de poros
- Fácil de aplicar
- boas propriedades de lixagem
- muito elástico para a reparação de substratos plásticos

Restrito a utilizadores profissionais!

RA Ficha Técnica nº 0911/04/2007-PT



## Substrato.

### Substratos adequados:

Aço  
Alumínio,  
Políester reforçado com fibra de vidro  
Pintura antiga ou original.  
Aparelhos/Primários 2K completamente curados.  
Peças plásticas aplicadas com  
Permacron® Primário Aparelho Elástico 1:1 3300 ou  
Priomat® Promotor de Aderência 3304 transparente.  
Superfícies preparadas com  
Raderal® Betumes Políester 2K.

### Notas especiais:

Este betume não pode ser aplicado sobre primários PVB (cura ácida) ou sobre primários 1K (p.ex. de resina sintética).

É também inadequado para aplicar sobre pinturas termoplásticas ou viscoelásticas. Nestes casos o betume deve ser aplicado apenas sobre o metal nu.

### Pré-tratamento do substrato:



Desengordurar cuidadosamente e lixar ligeiramente.



Substratos de fibra de vidro:  
remover todos os indícios de agente desmoldante e lixar ligeir



Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o  
desengordurante adequado, para remover resíduos e  
poeiras.

## Aplicação.

Método de aplicação:



Com espátula de betumes

Proporção de mistura:



Adicionar 2-3 % em peso de Raderal® Catalisador 0909

Nota especial:

Evitar adicionar demasiado catalisador, pois pode conduzir à respectiva migração, especialmente com tintas fluorescentes ou cores metalizadas claras.

Tempo de vida da mistura:

à temperatura ambiente de +20 °C:  
3-5 minutos

Temperatura da reacção:

pelo menos +5 °C

## Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:  
20-30 minutos

Secagem infra-vermelhos:



onda média 5 minutos  
onda curta: 3 minutos  
(a 50% potência)

## Lixagem.

Após os tempos de secagem acima mencionados



primeira lixagem: seco com P 180-240



húmido\* com P 240-320



segunda lixagem seco com P 240-320



húmido\* com P 600-800

Resistência ao calor:

até +80 °C.

\* Depois da lixagem a água, a superfície deve ser limpa e ser permitida a sua completa secagem.

## Repintura.

### Produtos recomendados:

Priomat® Wash Primer 4075 ou  
Priomat® Wash Primer 1K 4085 e 2K aparelhos acrílicos.

Permacron® Primário Aparelho Elástico 1:01 3300

Priomat® Promotor de Aderência 3304 transparente e  
aparelho acrílico 2K plastificado (para peças plásticas).

seguido de acabamento

## Dados técnicos.

### Viscosidade de entrega:

pastoso

### Ponto de inflamação:

Betume Superior a  
+23 °C

### Teor em COV:

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.b) na forma pronto a aplicar é máx. 250 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 170 g/litro.

## Armazenamento.

**Estabilidade:**

6 meses em latas de origem bem fechadas

**Condições de armazenamento:**



Temperatura de armazenamento +20°C  
(não se deve exceder +30 °C)

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.pt](http://www.spieshecker.pt)

Spies Hecker.  
Um membro de DuPont  
Performance Coatings.

