

Ficha Técnica.

Permasolid® Esmalte HS Série 275.

O Pemasolid® Esmalte HS Série 275 é um esmalte acrílico de dois componentes de alto teor em sólidos, para cores lisas. É utilizado em veículos de passageiros. É possível estabelecer uma gama completa de cores dada a selecção especial das bases que compõem o sistema.

- Fácil de aplicar
- Secagem rápida
- Excelente alastramento
- Conformidade com VOC: inferior a 420 g/l

Restrito a utilizadores profissionais!
RA Ficha Técnica nº 0275/04/2007-PT



Substrato.

Substratos adequados:

1) Pinturas bem secas, originais ou antigas em bom estado e que tenham sido despolidas

2) Superfícies com um primário ou um aparelho

Primários adequados:

Depende do objecto e do substrato, de acordo com a nossa recomendação de sistema.

Pré-tratamento do substrato:



Limpar cuidadosamente todos os substratos com Permaloid® Desengordurante 7010 ou Permaloid® Desengordurante 7799.



Lixar a seco com lixadora orbital com extracção de pó.
Lixa P400-500



ou
húmido com P800-1000



Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

Aplicação.

Proporção de mistura:



3:1 em volume com

Permasolid® Endurecedor VHS 3220 rápido
(para reparações pequenas, retoque localizado)

Permasolid® Endurecedor VHS 3225
(para reparações pequenas a médias, temperatura moderada)

Permasolid® Endurecedor VHS 3230 lento
(para reparações grandes, temperatura moderada)

Permasolid® Endurecedor VHS 3240 extra lento
(para reparações grandes, temperatura elevada)

Consultar Ficha Técnica
Permasolid® Endurecedores VHS

Tempo de vida da mistura:

Pronto a aplicar: 60-90 minutos a +20°C.

Diluyente:

Permacron® MS Dura Plus 8580

Permacron® Diluyente 3380

Permacron® Diluyente 3385 lento

Método de aplicação:



“compliant”

HVLP

**Viscosidade de aplicação a
+20 °C (temperatura do produto):**



18-20 segundos

**Adição de diluente a
+20 °C (temperatura do produto)**



15%

Bico da Pistola*:

1,2 - 1,4 mm

1,3 -1,4 mm

Pressão de aplicação*:

2,0 - 2,5 bar

-

Pressão de atomização*:

-

0,7 bar

Nº de demãos:**



1,5 demãos

Espessura seca recomendada:

50–60 µm de espessura seca aplicada

Notas especiais:

1 Em cores cuja opacidade é limitada pode ser necessário aplicar mais uma demão, após o apropriado intervalo de tempo para evaporação de solventes.

É possível repintar o Esmalte HS Série 275 nas primeiras 24 h sem lixagem intermédia.

2 As bases de mistura nesta série de esmaltes só podem ser utilizadas como parte de uma fórmula de cor.

Se qualquer das bases de mistura é aplicada sózinha, a base de mistura pode reagir de modo diferente ao descrito/especificado nesta Ficha Técnica.

* Consultar instruções do fabricante!

** Ao aplicar este esmalte, a primeira meia demão deve ser muito rápida e leve, mas que forme um filme quase uniforme, seguida de uma demão molhada.

Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:

| | |
|---------------------|----------------|
| fora-de-poeiras: | 20-30 minutos |
| seco e manipulável: | 5-6 horas |
| seco: | após uma noite |

Secagem em estufa:



Período de evaporação
de solventes:

5-10 minutos



Secagem em estufa
a +60°C (temperatura do

20-30 minutos

Secagem infra-vermelhos:



Período de evaporação
de solventes:

5-10 minutos



Onda curta:

5 minutos a 50% de potência
10 minutos a 100% potência

Notas especiais.

1 Plastificação:

Em primeiro lugar, adicionar 15% de Permasolid®
Plastificante 9050 ao esmalte.

Misturar com end. VHS:
3:1 + 15% diluente

2 Foscagem/Textura:

Em primeiro lugar, adicionar 100% de Permasolid®
MA100/SA101/SA102 ao esmalte.

Misturar com end. VHS:
4:1 + 15% diluente

Aplicar duas demãos com 5-10 minutos de intervalo, para
atingir uma superfície pintada uniforme.

Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

depende da cor

Ponto de inflamação:

+23 °C

Teor em sólidos:

Densidade:

Rendimento:

a 50 µm de espessura seca aplicada

Teor em COV:

**Esmalte 2K HS
série 275**

**Esmalte HS série 275
em mistura 3:1 com
End. VHS 3225 +
15% Diluente 3380**

| branco | preto | branco | preto |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 72,3 % | 62,4 % | 64,9 % | 58,0 % |
| em peso | em peso | em peso | em peso |
| 58,3 % | 56,6 % | 50,9 % | 51,3 % |
| em volume | em volume | em volume | em volume |
| 1,32 g/cm ³ | 1,01 g/cm ³ | 1,19 g/cm ³ | 0,99 g/cm ³ |

-

-

10,2 m²/l

10,3 m²/l

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.d) na forma pronto a aplicar é máx. 420 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 420 g/litro.

* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

Armazenamento.

Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

Spies Hecker.
Um membro de DuPont
Performance Coatings.

