

Ficha Técnica.

Permahyd® Base Bicamada Nacarada Série 285.

base aquosa

O Permahyd® Base Nacarada Serie 285 de natureza aquosa é uma tinta de alta qualidade baseada em dispersões especiais de poliuretano. Pode ser usada para todos os acabamentos nacarados em sistema bicamada ou tricamada, em veículos de passageiros e comerciais.

Após a aplicação do Permasolid® Verniz 2K, o resultado é um acabamento de alto brilho e resistente à intempérie.

Restrito a utilizadores profissionais!
RA Ficha Técnica nº 0285/04/2007-PT



Substrato.

Substratos adequados:

Permasolid® aparelhos acrílicos 2K
Permahyd® 1K Primário Aparelho 4100
Pintura antiga intacta.
Priomat® 1K Wash Primer 4085.
Permacron® Primário Aparelho Elástico 1:1 3300
para substratos plásticos

Pré-tratamento do substrato:



Limpar cuidadosamente pinturas originais e antigas ou substratos em Permasolid® Aparelho com Permahyd® Desengordurante 7080 novo ou, se existir forte contaminação, com Permaloid® Desengordurante 7010.



Lixadora orbital com extracção de pó.
Lixa P400-500



ou
em húmido com P800-1000



Limpar uma vez mais, e com cuidado, as superfícies lixadas com Permahyd® Desengordurante 7080 novo para remover toda a sujidade, resíduos da lixagem ou outras impurezas.

Limpe e seque o desengordurante em excesso com um pano de limpeza adequado, para evitar estrias.
(consultar Ficha Técnica 7080)

Notas especiais:

As áreas onde a operação de lixagem tenha atingido o primário, têm de ser isoladas com Permahyd® Primário-Aparelho 1K 4100 ou Permasolid® Aparelhos 2K.

As áreas onde tenha sido atingido o substrato metálico, têm de ser tratadas em primeiro lugar com Priomat® Wash Primer 1K 4085 ou Priomat® Wash Primer 4075 antes de aplicar Permasolid® Aparelho 2K.

Aplicação.

Recipientes de mistura:

Recipientes de plástico ou latas com o interior pintado.

Filtros:

Os filtros e a respectiva cola devem ser resistentes à água.

Diluyente:

Permahyd® Água Desmineralizada 6000
(de acordo com ISO 3696)

1. Base de fundo:

Apenas é necessário uma cor de fundo para os acabamentos tricamada:
Aplicar Permahyd® Base Bicamada Séries 280
(para conhecer a cor, consultar a documentação de cor)

2. Base nacarada:

Aplicar Permahyd® Base Bicamada Séries 285

Método de aplicação:



"compliant"

HVLP

Viscosidade de aplicação
4 mm, +20 °C, DIN 52311:



viscosidade da mistura

Adição de diluente à temperatura ambiente de +20 °C:



10%

Bico da Pistola*:

1,2 - 1,3 mm

WSB / 1,3 mm

Pressão de aplicação*:

2 - 2,5 bar

-

Pressão de atomização*:

-

0,7 bar

Nº de demãos:
(sem intervalo para
evaporação de solventes)



1 operação = aplicar uma demão de suporte seguida de uma demão normal. Com cores de efeito especial, recomendamos uma demão de finalização.

Nota especial:

Em cores de menor opacidade pode ser necessário aplicar mais uma ou duas demãos após o apropriado período de evaporação (superfície fosca).
A espessura seca final (incluindo a cor de fundo da Serie 280) não deve exceder 45 µm.

Período para evaporação
de solventes (antes de verniz):



20 minutos à temperatura ambiente de 20 °C

* Consultar instruções do fabricante!

Métodos para reduzir o período de evaporação final.

1. Áreas pequenas:

O tempo de evaporação final, até a superfície ficar fosca, pode ser acelerado usando um difusor de ar (equipamento móvel ou fixo). Também é possível pulverizar com ar, usando só a pistola de aplicação, após um intervalo de tempo de pelo menos 5 minutos.

Tempo de secagem: pelo menos 5 minutos

2. Áreas grandes:

O tempo de evaporação final, até a superfície ficar fosca, pode ser acelerado utilizando um sistema difusor de ar fixo (p.e. sistemas de tecto), aparelhos infra-vermelhos ou estufa de secagem.

sistema de tecto: 10-15 minutos

secagem infra-vermelhos: 3-5 minutos

tempo de arrefecimento: pelo menos 5 minutos

secagem a 60 °C

cabina/estufa pelo menos 10 minutos,
incluindo período de

estufa: pelo menos 5 minutos

tempo de arrefecimento: pelo menos 5 minutos

Os tempos de evaporação intermédio e final e de secagem dependem da temperatura, humidade e velocidade do ar na cabine, e do número de demãos.

A superfície tem de estar completamente fosca em qualquer caso.

Repintura.

Repintar com:

Permasolid® Vernizes 2K
(consultar a respectiva Ficha Técnica)

Notas especiais.

- 1) O acabamento de origem define quando é necessário um sistema de pintura nacarado bicamada ou tricamada (com cor de fundo).

A identificação da cor de fundo apropriada pode ser encontrada na documentação de cor.

- 2) Técnica de disfarce: para obter uma transição de cor perfeita entre a área reparada e as adjacentes

a) Preparação:

Lixar a superfície com aparelho (lixagem a seco com P400-500 ou a água com P 800-1000).

Despolir leve mas completamente as áreas adjacentes aparelhadas com a tela de lixagem fina.

Desengordurar muito bem toda a superfície com Permahyd® Desengordurante 7080 para remover todas as partículas de sujeira, resíduos de lixagem e outras impurezas.

Enxugar o desengordurante em excesso com um pano de limpeza isento de fiapos, para evitar estrias. Deixe secar completamente as áreas que foram limpas e lixadas a água.

b) Core bicamada nacaradas:

Aplique Base Bicamada Serie 285 sobre a área aparelhada à viscosidade de aplicação usual, até obter opacidade. Estenda a área de aplicação de cada demão posterior, sobrepondo as demãos à volta da reparação, apenas evitando a zona de disfarce.

Reduza a pressão de aplicação e aplique uma demão esbatida, alargando a zona de disfarce para a área com a cor de origem. Após o tempo de evaporação adequado, aplique o verniz de acabamento.

c) Cores nacaradas tri-camada:

Reduzindo a pressão de aplicação, aplique com técnica de disfarce a cor de fundo Base Bicamada Série 280 na zona aparelhada.

Aplique Base Bicamada Série 285 sobre a área aparelhada à viscosidade de aplicação usual, na mesma área, estendendo a área de aplicação até obter opacidade.

Pulverize com ar, usando a pistola de aplicação, após cada demão.

Notas especiais.

Aplicação do produto:

O equipamento de pintura deve ser o adequado para a aplicação de produtos base água; devem ser seguidas as instruções do fabricante.

Para mais pormenores ver Ficha Técnica nº 905.1.

As bases de mistura nesta série de esmaltes só podem ser utilizadas como parte de uma fórmula de cor. Se qualquer das bases de mistura é aplicada sozinha, a base de mistura pode reagir de modo diferente ao descrito/especificado nesta Ficha Técnica.

Limpeza de equipamento:

Limpar, antes e depois da utilização, com Permahyd® Água Desmineralizada 6000. Em seguida, lavar com Permaloid® Diluente de Limpeza 7020/7989. Para informação mais detalhada, consultar a Ficha Técnica nº 905.0.

Gestão de resíduos:

Recolher os resíduos dos produtos base água em separado dos resíduos dos produtos convencionais. Se forem misturados, o armazenamento e tratamento dos resíduos pode tornar-se impossível ou muito difícil, e por isso economicamente dispendioso. Para informação mais detalhada, consultar a Ficha Técnica nº 905.2.

Segurança e Higiene.

Quando se aplicar produtos base água, deve-se usar uma máscara facial de protecção.

Dados técnicos.

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

**Base Bicamada
sem diluente**

**Em mistura
10% Água
Desmineralizada 6000**

Teor em sólidos:

28,0 % em peso
19,0 % em volume

25,2 % em peso
16,8 % em volume

Densidade:

1,10 g/cm³

1,09 g/cm³

Rendimento*:

a 12 µm de espessura seca aplicada

-

14,0 m²/l

Teor em COV:

O valor limite UE para este produto
(categoria de produto IIB.d) na forma pronto
a aplicar é máx. 420 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é
máx. 420 g/litro.

* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

Armazenamento.

Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

Condições de armazenamento:



Não aproximar de gelo!

Temperatura de armazenamento: +5°C até +35°C

O produto deteriora-se se atingir temperaturas abaixo ou acima destes limites.

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos.

Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação.

Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH

Horbeller Straße 17

D-50858 Köln

Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06

Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100

www.spieshecker.pt

Spies Hecker.

Um membro de DuPont
Performance Coatings.

