

# Ficha Técnica.



## Permasolid® Primário Aparelho HS 4036 verde.

O Permasolid® Primário Aparelho HS 4036 verde é um primário aparelho de dois componentes baseado em resina acrílicas.

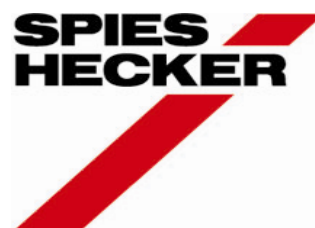
Devido ao respectivo teor em cromato de zinco, oferece uma protecção óptima contra a corrosão para os substratos metálicos mais comuns (exceptuando o aço inox e os perfis de alumínio), no sector dos veículos comerciais.

Contém cromato de zinco.

Por favor, consulte a Ficha Técnica Nº 906.1 "Cromato de Zinco nas tintas".

Restrito a utilizadores profissionais!

CV Ficha Técnica nº 4036/05/2007-PT



## Substrato.

### Substratos adequados:

Pintura antiga completamente curada e bem lixada  
Painéis de aço galvanizado por imersão a quente ou electro-zincado  
Substratos “coil-coating”  
Substratos de poliéster reforçado com fibra de vidro

### Notas importantes:

Antes de posterior tratamento, os substratos devem estar livres de quaisquer indícios de corrosão.

A corrosão residual, que pode não ser visível, e a grande variedade de ligas metálicas com os diferentes processos de fabrico, obrigam à execução de um teste preliminar sobre o respectivo substrato para assegurar que o pré-tratamento é suficiente para garantir uma perfeita aderência.

### Pré-tratamento do substrato:

Depende do substrato  
Consultar Ficha Técnica Nº 110.2

## Aplicação.

### Proporção de mistura:



10:1 em volume com

Permasolid® Endurecedor VHS 3265 rápido  
(objectos pequenos a 15-25 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3270  
(objectos médio a grandes a 20-30 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3275 lento  
(objectos grandes acima de 30°C)

### Tempo de vida da mistura:

Pronto a aplicar: 8-12 horas a +20°C.  
(dependente da viscosidade de aplicação, do endurecedor utilizado e do equipamento)

**Diluyente:**

Permacron® Diluyente 6110 rápido  
(objectos pequenos a 15 – 25 °C)

Permacron® Diluyente 6120  
(objectos médios a grandes a 20 – 25 °C)

Permacron® Diluyente 6130 lento  
(objectos grandes a 20 - 30 °C)

Permacron® Diluyente 6140 extra lento  
(objectos grandes acima de 30 °C)

**Método de aplicação:**

Viscosidade de aplicação  
4 mm, +20 °C, DIN 52311

Adição de diluyente a +20 °C  
(temperatura do produto)

**Bico da Pistola\*:**

**Pressão de aplicação\*:**








**Pressão de atomização\*:**

**Pressão do material\*:**

**Nº de demãos:**

**Espessura seca recomendada:**

**Aplicação electrostática:**

	Aplicação convencional		Airless	Pote sob pressão / alimentação
	"compliant"	HVLP		
				
	20 – 25 segundos (depende do objecto e do equipamento)			
	20-25%			
	1,5 - 1,8 mm	1,8 - 2,0 mm	0,28 - 0,33 mm	1,0 -1,1 mm
	2 - 2,5 bar		-	3 - 4 bar
	-	0,7 bar	-	2 - 3 bar
	-	-	a partir de 100 bar	1 - 2 bar
	1-3 demãos			
	40–80 µm de espessura seca aplicada			
	É possível, consultar CV FT nº 121.1.			

\* Consultar instruções do fabricante!

## Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:

**40–80 µm de espessura seca aplicada**

repintável\*: 1-3\* horas

- \* Se a espessura seca atingida for consideravelmente maior quando o produto é utilizado como primário aparelho – espessura seca 80 µm - , por exemplo devido à sobreposição de passagens da pistola, pode ser necessário permitir a secagem durante o período de uma noite antes de repintar com acabamento.

## Repintura.

Repintar com:

Permasolid® Esmalte HS série 670/675

## Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

pelo menos 90 segundos

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

**Primário Aparelho HS 4036  
verde**

**Em mistura 10:1 com  
Endurecedor VHS 3270 e  
25% de Diluente 6110**

**Teor em sólidos:**  
(sem diluente)

66,0 % em peso  
46,1 % em volume

57,7 % em peso  
38,3 % em volume

**Densidade:**

1,41 g/cm<sup>3</sup>

1,27 g/cm<sup>3</sup>

**Rendimento\*:**

a 40 µm de espessura seca aplicada  
a 80 µm de espessura seca aplicada

9,6 m<sup>2</sup>/l

8,5 m<sup>2</sup>/l

**Teor em COV:**

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.c)  
na forma pronto a aplicar é máx. 540 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx.  
540 g/litro.

\* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

## Armazenamento.

### Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.pt](http://www.spieshecker.pt)

Spies Hecker.  
Um membro de DuPont  
Performance Coatings.

