

Ficha Técnica.

Priomat® Wash Primer 1K 4085.

Priomat® 1K Wash Primer 4085 é um produto de um componente, livre de cromato de zinco, do nosso sistema “PVB”.

Campo de aplicação:

Como wash primer sobre os substratos metálicos mais comuns.

- Conforme COV
- boa protecção à corrosão
- fácil de utilizar (produto um componente)
- disponível em duas tonalidades de cinzento

Restrito a utilizadores profissionais!

RA Ficha Técnica nº 4085/04/2007-PT



Substrato.

Substratos adequados:

- 1) Aço
- 2) Paineis de aço galvanizado/ electrozincado ou de alumínio macio, lixados e desengordurados.
- 3) Primário de origem bem desengordurado, ligeiramente despolido.
- 4) Pintura original ou antiga bem despolida.
(excepto acabamentos termoplásticos)
- 5) Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Raderal® Betumes Poliester 2K.

Notas importantes:

Dada a grande variedade de ligas metálicas existentes e respectivos processos de fabrico, é essencial realizar um teste preliminar no substrato a pintar para assegurar que o pré-tratamento é suficiente para garantir perfeita aderência.

Pré-tratamento do substrato:



Aço, painéis de aço galvanizado, electrozincado ou alumínio macio - desengordurar e lixar levemente.



Pintura original ou antiga, desengordurar e lixar levemente, remover todos os indícios de corrosão e lixar em volta das áreas onde existia a corrosão de modo a criar uma zona de transição suave para a pintura antiga.








Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

Aplicação.

Diluyente:

- Permacron® MS Dura Plus 8580
- Permacron® Diluyente 3364
- Permacron® Diluyente 3380
- Permacron® Diluyente 3365 lento
(para áreas grandes e temperaturas elevadas)
- Permacron® Diluyente 3385 lento
(para áreas grandes e temperaturas elevadas)

Método de aplicação:

	"compliant"	HVLP
	18-20 segundos	
	50%	
	1,3 -1,5 mm	1,3 -1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	como wash primer 1 demão = 10-15 µm de espessura seca aplicada	
	<p><u>Isolar pequenas áreas lixadas à chapa:</u></p> <p><u>Permahyd® Base Bicamada/Permasolid® Esmalte apenas podem ser aplicados molhado-sobre-molhado ou com lixagem intermedia sobre 1K Wash Primer 4085, se o diâmetro da área a reparar não ultrapassar Ø 5,0 cm.</u></p> <p>1-2 demãos = 15-30µm de espessura seca aplicada</p>	

Viscosidade de aplicação
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluyente a
20 °C (temperatura do produto):

Bico da Pistola*:

Pressão de aplicação*:

Pressão de atomização*:

Nº de demãos:

Nota especial:

* Consultar instruções do fabricante!

Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C repintável com:

- Permasolid® aparelhos acrílicos 2K 10-15 min
- Permasolid® Esmalte 2K HS série 275
(apenas para pequenas áreas lixadas até à chapa!) 10-15 min
- Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285
(apenas para pequenas áreas lixadas até à chapa!) 20-30 min

Seco para lixar: 45-60 min

Repintura.

Aplicação como wash primer:

Repintar com:

Permasolid® aparelhos acrílicos 2K

Aplicação como wash primer com lixagem intermédia:



húmido com P800-1000

Repintar com:

- Permasolid® Esmalte 2K HS série 275
(apenas para pequenas áreas lixadas até à chapa!)
- Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285 e Permasolid® Verniz 2K
(apenas para pequenas áreas lixadas até à chapa!)

Notas especiais.

- 1) Não aplicar produtos poliéster sobre este produto.
- 2) Não adequado para aplicação sobre acabamentos termoplásticos.
- 3) Não pode ser lixado a seco.

Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

Pelo menos 60 segundos

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

	Wash Primer 4085 cinza claro com Diluente 3364	Wash Primer 4085 cinza escuro com Diluente 3364
Teor em sólidos:	31,3 % em peso 15,1 % em volume	29,3 % em peso 14,6 % em volume
Densidade:	1,03 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Rendimento:		
a 15 µm de espessura seca aplicada	10,1 m ² /l	9,8 m ² /l
a 40 µm de espessura seca aplicada	3,8 m ² /l	3,7 m ² /l

Teor em COV:

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.c) na forma pronto a aplicar é máx. 780 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 760 g/litro.

* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

Armazenamento.

Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

Spies Hecker.
Um membro de DuPont
Performance Coatings.

