

# Ficha Técnica.



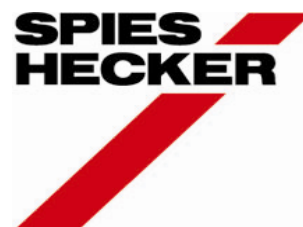
## **Priomat® Wash Primer 2:1 Especial 4120.**

O Priomat® Wash Primer 2:1 Especial 4120 é um primário de dois componentes de cura ácida, baseado em resinas de polivinil butiral. Este produto foi especialmente desenvolvido para o mercado de autocarros e dos veículos comerciais.

O Priomat® Wash Primer 2:1 Especial 4120 promove a aderência aos suportes mais difíceis e passiva os substratos metálicos, em particular alumínio e aço inox.

Este produto pode ser usado em sistemas duplos (primário-aparelho + acabamento) ou triplos (primário + aparelho + acabamento).

Restrito a utilizadores profissionais!  
CV Ficha Técnica nº 4120/04/2007-PT



## Substrato.

Substratos adequados:

Alumínio  
Aço inox não polido  
Estruturas de diferentes metais incluindo aço.

Painéis de aço electrozincado ou galvanizados a quente por imersão (sendzimir).

Pré-tratamento do substrato:

Depende do substrato  
Consultar Ficha Técnica Nº 1.102

## Aplicação.

Proporção de mistura:



2:1 em peso ou  
2:1 em volume com

Priomat® Activador 3689

Tempo de vida da mistura:

máx. 24 horas a +20 °C  
Em substratos mais sensíveis, utilizar apenas misturas preparadas recentemente.

Diluyente:

Permacron® Diluyente 6110 rápido  
(objectos pequenos a 15–25 °C)

Permacron® Diluyente 6120  
(objectos médios a grandes a 20–25 °C)

Permacron® Diluyente 6130 lento  
(objectos grandes a 20–30 °C)

Método de aplicação:

Viscosidade de aplicação  
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluente a  
20 °C (temperatura do produto):

Bico da Pistola\*:

Pressão de aplicação\*:

Pressão de atomização\*:

Pressão do material\*:








Nº de demãos:

Espessura seca recomendada:

Notas especiais:

## Secagem.

Secagem ao ar:

	"compliant"	HVLP	Aplicação airless	Pote sob pressão e alimentação por bomba
				
	18-22 segundos pronto a aplicar após mistura			
	Permacron® Diluente 6110 rápido ou Permacron® Diluente 6120 ou Permacron® Diluente 6130 lento pode ser adicionado, se necessário.			
	1,4 -1,6 mm	1,4 -1,6 mm	0,28 mm	1,0 -1,1 mm
	2 - 2,5 bar	-	-	3 - 4 bar
	-	0,7 bar	-	-
	-	-	a partir de 100 bar	1 - 2 bar
	2	2	2	2
	20-25 µm de espessura seca aplicada			

Não aplicar produtos poliéster sobre este produto.  
Não repintar com produtos epoxy.



À temperatura ambiente de +20 °C:

seco para manusear: 20-25 minutos  
repintável: 30-60 minutos

## Repintura.

Sistemas de pintura duplos:

Permasolid® Esmalte HS séries 670/675

Sistemas de pintura triplos:

1 Permacron® Aparelho molhado-sobre-molhado 5510  
Permasolid® Primário Aparelho HS 5520  
Permasolid® Aparelho HS p/ autocarros 5530

2) Permasolid® Esmalte HS séries 670/675  
Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285 e  
Permasolid® Vernizes 2K

## Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

Pelo menos 60 segundos

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

**Teor em sólidos:**  
(sem diluente)

Wash Primer Especial  
4120  
45,8 % em peso  
28,1 % em volume

Wash Primer Especial  
4120 em mistura 2:1 com  
Activador 3689

34,2 % em peso  
19,3 % em volume

**Densidade:**

1,12 g/cm<sup>3</sup>

1,04 g/cm<sup>3</sup>

**Rendimento\*:**  
à espessura seca aplicada de:

-

9,7 m<sup>2</sup>/l  
20 µm  
7,7 m<sup>2</sup>/l  
25 µm

**Teor em COV:**

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.c) na forma pronto a aplicar é máx. 780 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 780 g/litro.

\* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

## Armazenamento.

### Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.pt](http://www.spieshecker.pt)

Spies Hecker.  
Um membro de DuPont  
Performance Coatings.

