

Ficha Técnica.



Hepox Primário Aparelho EP 4400 cinzento.

O Hepox Primário Aparelho EP 4400 cinzento é um primário-aparelho de dois componentes baseado em resinas epoxy.

Este primário-aparelho é isento cromato de zinco e foi especialmente desenvolvido para o mercado de veículos comerciais.

- muito boa resistência à corrosão e a produtos químicos
- excelente aderência sobre superfícies metálicas devidamente preparadas
- bom poder de enchimento; adequado para utilização sobre substratos rugosos, p. ex. sobre metais decapados a jacto de areia
- boa estabilidade vertical
- elevada resistência à humidade e boa flexibilidade
- recomendado como primário-aparelho para todo o tipo de acabamentos
- aplicação com todo o tipo de equipamento comum

Restrito a utilizadores profissionais!
CV Ficha Técnica nº 4400/04/2007-PT



Substrato.

Substratos adequados:

Aço
Construções compósitas
Unpolished stainless steel
Coil coating com molduras de alumínio
Resina poliéster reforçada com fibra de vidro
Substratos galvanizados (electrodeposição e método “sendzimir”)
Alumínio (excepto para construções feitas a partir de perfis individuais)
Contra-placado

Pré-tratamento do substrato:

Depende do substrato
Consultar Ficha Técnica Nº 1.102

Nota especial:

Este primário aparelho não poder ser aplicado sobre primários PVB (cura ácida) ou primários 1K (p. ex. resina sintética).

Aplicação.

Proporção de mistura:



5:1 em volume com Hepox Endurecedor EP 4401

Tempo de vida da mistura:

Pronto a aplicar 8 horas a +20°C.

Diluyente:

Hepox Diluyente 7708

Permacron® Diluyente 6110 rápido
(objectos pequenos a 15–25 °C)

Permacron® Diluyente 6120
(objectos médios a grandes a 20–25 °C)

Permacron® Diluyente 6130 lento
(objectos grandes a 20–30 °C)

Permacron® Diluyente 6140 extra lento
(objectos grandes, superior a 30 °C)

Temperatura de reacção:

Pelo menos +15 °C

Adição de esmalte:

É possível adicionar no máx..10% Permasolid® Bases Concentradas Série 600 ou 5% Permasolid® Esmalte HS Série 670/675.

Método de aplicação:

Viscosidade de aplicação
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluente a
+20 °C (temperatura do produto)

Bico da Pistola*:

Pressão de aplicação*:


Pressão de atomização*:

Pressão do material*:

Número de demãos para
sistemas de pintura duplos:

Espessura seca recomendada:

Aplicação electrostática:

	"compliant"	HVLP	Aplicação airless	Pote sob pressão e alimentação por bomba
				
	DIN 4 mm = 18-35 segundos			
	15-25%			
	1,4 - 1,8 mm		0,28 - 0,36 mm	1,0 -1,1 mm
	2 - 2,5 bar	-	-	3 - 4 bar
	-	0,7 bar	-	-
	-	-	a partir de 100 bar	1 - 2 bar
	1-2 demãos			
	<p>40-80 µm espessura seca aplicada</p> <p>como primário aparelho num sistema duplo</p> <p>40-80 µm espessura seca aplicada</p> <p>como primário aparelho num sistema triplo</p> <p>40-50 µm espessura seca aplicada</p>			
	É possível, consultar CV FT nº 112.1.			

* Consultar instruções do fabricante!

Secagem.

Secagem ao ar:

À temperatura ambiente de +20 °C:

Repintável:

após 30 – 60 minutos (até ao máx. de 36 horas) sem lixagem intermédia com Permasolid® aparelhos acrílicos 2K ou esmaltes 2K.

Notas especiais:



O período para evaporação de solventes depende da espessura seca aplicada, temperatura e condições da cabina de aplicação.



Se necessário o Hepox Primário Aparelho EP 4400 cinzento pode ser levemente lixado a seco ou lixado a água após secagem de uma noite ou secagem forçada (pelo menos 30 minutos a +60 °C).

Repintura.

Repintar com:



- Permasolid® Esmalte HS série 670/675
- Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285 e Permasolid® Vernizes 2K

Se tem de ser aplicado um sistema triplo, o Hepox Primário Aparelho EP 4400 cinzento tem de ser repintado com Permasolid® aparelhos acrílicos 2K.

Notas especiais:

Para países não pertencentes à UE ou para utilizações que não a repintura de veículos:

como alternativa, Permacron Base Bicamada / Esmalte 2K MS podem ser utilizados se permitido pela Directiva COV 2004/42/CE e se disponíveis.

Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

tixotrópico

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

Primário Aparelho EP
4400 cinzento

5:1 em volume com
Endurecedor EP 4401
20% Diluente 7708

Teor em sólidos:

73,8 % em peso
50,5 % em volume

61,4 % em peso
37,8 % em volume

Densidade:

1,64 g/cm³

1,42 g/cm³

Rendimento*:

à espessura seca aplicada de:

-

9,4 m²/l

4,7 m²/l

40 µm

80 µm

Teor em COV:

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.c) na forma pronto a aplicar é máx. 540 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 540 g/litro.

* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

Armazenamento.

Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

Spies Hecker.
Um membro de DuPont
Performance Coatings.

