

Ficha Técnica.

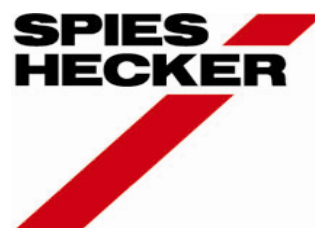


Permasolid® **Aparelho HS p/ autocarros 5530.**

O Permasolid® Aparelho HS p/ autocarros 5530 é um aparelho acrílico 2K adequado para autocarros..

- aplicação fiável
- boa estabilidade vertical
- excelente poder de enchimento
- boas propriedades de lixagem

Restrito a utilizadores profissionais!
CV Ficha Técnica nº 5530/04/2007-PT



Substrato.

Substratos adequados:

- 1.) Chapa de aço e de alumínio previamente aplicadas com primário
- 2.) Chapa de aço electro-zincada aplicada com primário.
- 3.) Substratos de fibra de vidro ou poliéster, livres de agente desmoldante, bem limpas e lixadas.

Pré-tratamento do substrato:



Limpar cuidadosamente todos os substratos com Permaloid® Desengordurante 7010 ou Permaloid® Desengordurante 7799.



Lixar.



Antes de posterior tratamento, limpar o substrato com o desengordurante adequado, para remover resíduos e poeiras.

Aplicação.

Proporção de mistura:



8:1 em volume com

Permasolid® Endurecedor VHS 3265 rápido
(objectos pequenos a médios a 20–25 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3270
(objectos médios a grandes, superior a 25 °C)

Permasolid® Endurecedor VHS 3275 lento
(apenas objectos grandes, superior a 30 °C)

Plastificação:

Consultar "Notas especiais"!

Tempo de vida da mistura:

Pronto a aplicar: 1-2 horas a 20 °C.

Aplicação.

Diluyente:

Permacron® Diluyente 6120
(objectos médios a grandes a 20–25 °C)

Permacron® Diluyente 6130 lento
(objectos grandes a 20–30 °C)

Permacron® Diluyente 6140 extra lento
(objectos grandes, superior a 30 °C)

Método de aplicação:

Viscosidade de aplicação
4 mm, +20 °C, DIN 53211

Adição de diluyente à temperatura
ambiente de +20 °C:






Bico da Pistola*:

Pressão de aplicação*:

Pressão de atomização*:

Nº de demãos:

Espessura seca
recomendada:

	"compliant"	HVLP
		
	20-25 segundos	
	Endurecedores VHS = 10-15%	
	1,6 - 1,8 mm	1,5 - 1,9 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	2-3 demãos	2-3 demãos
	100-120 µm espessura seca aplicada (após lixagem do aparelho)	

Secagem.

Secagem ao ar:



À temperatura ambiente de +20 °C:
seco para lixar: após uma noite

Secagem em estufa:



Período de evaporação de 10-15 minutos
solventes:



Secagem em estufa a +60°C (temperatura do objecto):
100-120 µm: 50-60 minutos

Fases seguintes.

Lixagem a seco:



- 1.) Primeira lixagem com lixadora orbital com extracção de pó. Lixa P320-360
- 2.) Segunda lixagem com lixadora orbital com extracção de pó. Lixa P400-500

Lixagem a água:



- 1.) Primeira lixagem com P 400-500
- 2.) Segunda lixagem com P600-800

Repintura.

Repintar com:

- Permasolid® Esmalte HS série 670/675
- Permahyd® Base Bicamada Séries 280/285 e Permasolid® Vernizes 2K

Notas especiais.



Plastificação de tipos de plástico rígido e semi-rígido:

Em primeiro lugar, adicionar 15% de Permasolid® Plastificante 9050 ao aparelho.

- em mistura com endurecedor VHS - 8:1 com 10-15% diluente

Dados técnicos.

Viscosidade de entrega:

tixotrópico

Ponto de inflamação:

Superior a +23 °C

**Aparelho HS p/ autocarros
5530**

**Aparelho HS p/ autocarros 5530
8:1
com Endurecedor VHS**

Teor em sólidos:
(sem diluente)

65,8 % em peso
42,8 % em volume

66,2 % em peso
45,3 % em volume

Densidade:

1,49 g/cm³

1,44 g/cm³

Rendimento*:

a 100 µm de espessura seca aplicada

4,5 m²/l

Teor em COV:

O valor limite UE para este produto (categoria de produto IIB.c) na forma pronto a aplicar é máx. 540 g/litro de COV.

O teor em COV deste produto na forma pronto a aplicar é máx. 540 g/litro.

* O rendimento foi calculado com base na espessura seca aplicada recomendada e na percentagem em sólidos em volume (sem diluente). Não foi tido em conta os desperdícios durante a aplicação.

Armazenamento.

Estabilidade:

6 meses em latas de origem bem fechadas

A informação fornecida neste documento foi cuidadosamente por nós seleccionada e organizada, sendo baseada nos nossos melhores conhecimentos sobre o assunto à data da emissão. A Informação foi disponibilizada apenas com fins informativos. Não poderemos ser responsabilizados pela sua exactidão, precisão e perfeição. Cabe ao utilizador verificar se a informação se encontra actualizada e se se adequa ao seu fim pretendido.

A Ficha de Dados de Segurança do produto e os Avisos relevantes apresentados na etiqueta do produto devem ser respeitados.

A propriedade intelectual desta Informação, incluindo patentes, marcas registadas e direitos de autor, encontra-se protegida. Todos os direitos reservados.

Poderemos modificar e/ou interromper o funcionamento desta Informação no seu todo ou em parte em qualquer altura de acordo com a nossa vontade e sem aviso, não assumindo qualquer responsabilidade pela actualização da Informação. Todas as regras dispostas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para quaisquer futuras alterações e emendas.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Tel. ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.pt

Spies Hecker.
Spies Hecker.
Um membro de DuPont
Performance Coatings.

